

AXRON CARBO^{BELL}

Supervision et contrôle des processus d'austénitisation, cémentation et carbonitruration appliqués à de fours à cloche, à chambre ou à pot

Mise en service et prise en main rapide et facile, aucune compétence spécifique nécessaire.

Grande précision de mesure et de régulation, PID mono ou multi-boucles, cascade ou Master-Slave.

Utilisation simple et intuitive, synoptiques animés, écrans multi-langues avec alarmes en textes clairs.

Programmation flexible des profils de traitement à l'aide d'un programmeur de 200 segments avec gestion de plusieurs profils.

Démarrage du four par horloge hebdomadaire, départ différé du programme après un temps défini.

Entrées sorties extensibles et modulaires, avec possibilité de remplacement à chaud (Hot-Swap).

Intégration aisée avec ERP, SCADA, Remote Viewer par Ethernet TCP/IP, avec écrans spécifiques pour la saisie des informations de suivi de la production.

Tous les modèles «T» proposent l'archivage des valeurs de processus (format .CSV) sur support de stockage amovible (USB) et sur un lecteur réseau; un logiciel PC pour la visualisation graphique des fichiers générés est fourni avec l'appareil. Sur certains modèles il est aussi possible de connecter un lecteur de code-barres; la saisie est ainsi simple.

Avec leur interface graphique intuitive, les produits AXRON sont faciles à utiliser. Des fonctions claires, des textes et des alarmes dans la langue du client, facilitent la prise en main de la part des opérateurs. La grande ouverture facilite l'intégration dans le réseau d'entreprise, la modularité et la connectivité assurent l'évolution du produit dans le temps.



CARBO^{BELL} 600K

Modèles disponibles:

Modèles 400:	140Wx116Hx48D
Modèles 600:	214Wx158Hx44D
Modèle 750T:	240Wx180Hx60D
Modèle 1000T:	325Wx263Hx61D
Modèle 1200T:	335Wx275Hx72D

Caractéristiques:

Régulation de la température par PID simple, cascade ou Master-Slave, gestion de rampes de chauffe et de refroidissement.

Jusqu'à 15 boucles PID (chauffe, %C, %CO, %C_{Sat}) pilotage ON-OFF par temps proportionnel, thyristors et débitmètres massiques.

Calcul du profil de diffusion, profondeur efficace et carbone en surface.

Gestion de périphériques, p.ex. bac de trempe, système de chargement, porte, refroidisseur, analyseurs CO/CO₂, etc....

Automatisation de la séquence de trempe avec gestion des sécurités.

Gestion des sécurités CH₃OH, C₃H₈ et NH₃, température mini d'injection, purges N₂, allumage des gaz à la sortie, surveillance des débits, ..

Communication TCP/IP et Profibus.

Avantages:

Facile: Interface intuitive avec écrans et alarmes en textes clairs.

Standard: Basé sur les derniers standards industriels, matériel du marché 100% Siemens.

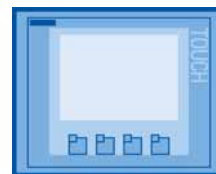
Evolutif: Extensible et modulaire.

Ouvert: Intégration aisée avec ERP, supervision, Remote View, ...

Spécifications techniques:

Conditions d'environnement:

Position de montage:	Vertical
Température de service:	0°C à +50°C
Température de stockage:	-20°C à +60°C
Humidité relative maxi de l'air:	90%
Protection:	IP65, NEMA 4, NEMA 4x, NEMA 12



Alimentation:

Tension d'alimentation:	24V DC
Plage admissible:	+19.2V à +28.8V DC
Courant nominal écran:	De 0.2A (400N) à 1.5A (1200T)
Courant d'appel contrôleur:	1.8A



Type d'écrans:

Modèle N:	Tactile, STN, niveaux de gris
Modèle K:	Tactile, TFT, 256 couleurs
Modèle T:	Tactile, TFT, 65536 couleurs

Type de claviers:

400N/K:	Membrane, 4 touches
600N/K:	Membrane, 6 touches
Modèle T:	Seulement TOUCH



Taille, Résolution (pixels):

400N:	3.8" , 320 x 240
400K:	4.3" , 480 x 272
600N/K:	5.7" , 320 x 240
750T:	7.5" , 640 x 480
1000T:	10.4" , 640 x 480
1200T:	12.1" , 800 x 600

Dimensions [mm]:

	400N	400K	600N/K	750T	1000T	1200T
Face avant (LxH):	140x116	140x116	214x158	240x180	325x263	335x275
Découpe (LxH):	123x99	123x99	197x141	226x166	310x248	310x248
Profondeur:	40	48	44	60	61	72

Poids:

400N	0.32 kg	0.50 kg	1.07 kg	1.61 kg	2.65 kg	3.80 kg
------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Interfaces:

TCP/IP	TCP/IP	TCP/IP	TCP/IP	TCP/IP	2xTCP/IP
-	USB	-	2xUSB	2xUSB	2xUSB
-	MMC	-	MMC	MMC	CF, MMC

Archives + soft PC:

400N	400K	600N/K	750T	1000T	1200T
Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui

Contrôleur et entrées / sorties:

Contrôleur Siemens IM151-8 PN/DP avec MMC pour la sauvegarde du programme.
E/S Siemens ET200S (Hot Swap), High Feature pour thermocouples, précision ±0.1%.

Compatibilité électromagnétique (CEM):

Emissions (selon EN55 011): EN 61000-6-4.
Conçu pour une utilisation en milieu industriel.

Certifications et normes:

CE, UL, cULus, C-TICK, FM Class I Div. 2, NEMA 4, NEMA 4x, NEMA 12.

