

## AXRON CARBO<sup>BELT</sup>

### Supervision et contrôle des processus d'austénitisation, cémentation et carbonitruration appliqués à des fours à tapis transporteur

Mise en service et prise en main rapide et facile, aucune compétence spécifique nécessaire.

Grande précision de mesure et de régulation, PID mono ou multi-boucles, cascade ou Master-Slave.

Utilisation simple et intuitive, synoptiques animés, écrans multi-langues avec alarmes en textes clairs.

Gestion de 20 recettes de traitement, extensible.

Démarrage du four par horloge hebdomadaire, départ différé du programme après un temps défini.

Entrées sorties extensibles et modulaires, avec possibilité de remplacement à chaud (Hot-Swap).

Intégration aisée avec ERP, SCADA, Remote Viewer par Ethernet TCP/IP, avec écrans spécifiques pour la saisie des informations de suivi de la production.

Tous les modèles «T» proposent l'archivage des valeurs de processus (format .CSV) sur support de stockage amovible (USB) et sur un lecteur réseau; un logiciel PC pour la visualisation graphique des fichiers générés est fourni avec l'appareil. Sur certains modèles il est aussi possible de connecter un lecteur de code-barres; la saisie est ainsi simple.

Avec leur interface graphique intuitive, les produits AXRON sont faciles à utiliser. Des fonctions claires, des textes et des alarmes dans la langue du client, facilitent la prise en main de la part des opérateurs. La grande ouverture facilite l'intégration dans le réseau d'entreprise, la modularité et la connectivité assurent l'évolution du produit dans le temps.



CARBO<sup>BELT</sup> 600

#### Modèles disponibles:

Modèles 400:	140Wx116Hx48D
Modèles 600:	214Wx158Hx44D
Modèle 750T:	240Wx180Hx60D
Modèle 1000T:	325Wx263Hx61D
Modèle 1200T:	335Wx275Hx72D

#### Caractéristiques:

Régulation de la température par PID simple, cascade ou Master-Slave, gestion de rampes de chauffe et refroidissement.

Jusqu'à 15 boucles PID (chauffe, vitesse du tapis, %C, %CO, %C<sub>Sat</sub>), pilotage ON-OFF par temps proportionnel, thyristors et débitmètres massiques.

Gestion de périphériques, p.ex. bac de trempe, système de chargement, vibreurs, extracteurs, analyseurs CO/CO<sub>2</sub>, etc....

Gestion des sécurités CH<sub>3</sub>OH, C<sub>3</sub>H<sub>8</sub> et NH<sub>3</sub>, température mini d'injection, purges N<sub>2</sub>, allumage des gaz à l'entrée et à la sortie, surveillance des débits, gestion des rideaux, ..  
Communication TCP/IP et Profibus.

#### Avantages:

**Facile:** Interface intuitive avec écrans et alarmes en textes clairs.

**Standard:** Basé sur les derniers standards industriels, matériel du marché 100% Siemens.

**Evolutif:** Extensible et modulaire.

**Ouvert:** Intégration aisée avec ERP, supervision, Remote View, ...

## Spécifications:

### Conditions d'environnement:

Position de montage:	Vertical
Température de service:	0°C à +50°C
Température de stockage:	-20°C à +60°C
Humidité relative maxi de l'air:	90%
Protection:	IP65, NEMA 4, NEMA 4x, NEMA 12



### Alimentation:

Tension d'alimentation:	24V DC
Plage admissible:	+19.2V à +28.8V DC
Courant nominal écran:	De 0.2A (400N) à 1.5A (1200T)
Courant d'appel contrôleur:	1.8A



### Type d'écrans:

Modèle N:	Tactile, STN, niveaux de gris
Modèle K:	Tactile, TFT, 256 couleurs
Modèle T:	Tactile, TFT, 65536 couleurs

### Type de claviers:

400N/K:	Membrane, 4 touches
600N/K:	Membrane, 6 touches
Modèle T:	Seulement TOUCH



### Taille, Résolution (pixels):

400N:	3.8"	320 x 240
400K:	4.3"	480 x 272
600N/K:	5.7"	320 x 240
750T:	7.5"	640 x 480
1000T:	10.4"	640 x 480
1200T:	12.1"	800 x 600

### Dimensions [mm]:

	400N	400K	600N/K	750T	1000T	1200T
Face avant (LxH):	140x116	140x116	214x158	240x180	325x263	335x275
Découpe (LxH):	123x99	123x99	197x141	226x166	310x248	310x248
Profondeur:	40	48	44	60	61	72

### Poids:

400N	0.32 kg	0.50 kg	1.07 kg	1.61 kg	2.65 kg	3.80 kg
------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

### Interfaces:

TCP/IP	TCP/IP	TCP/IP	TCP/IP	TCP/IP	2xTCP/IP
-	USB	-	2xUSB	2xUSB	2xUSB
-	MMC	-	MMC	MMC	CF, MMC

### Archives + soft PC:

400N	400K	600N/K	750T	1000T	1200T
Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui

### Contrôleur et entrées / sorties:

Contrôleur Siemens IM151-8 PN/DP avec MMC pour la sauvegarde du programme.  
E/S Siemens ET200S (Hot Swap), High Feature pour thermocouples, précision ±0.1%.

### Compatibilité électromagnétique (CEM):

Emissions (selon EN55 011): EN 61000-6-4.  
Conçu pour une utilisation en milieu industriel.

### Certifications et normes:

CE, UL, cULus, C-TICK, FM Class I Div. 2, NEMA 4, NEMA 4x, NEMA 12.

