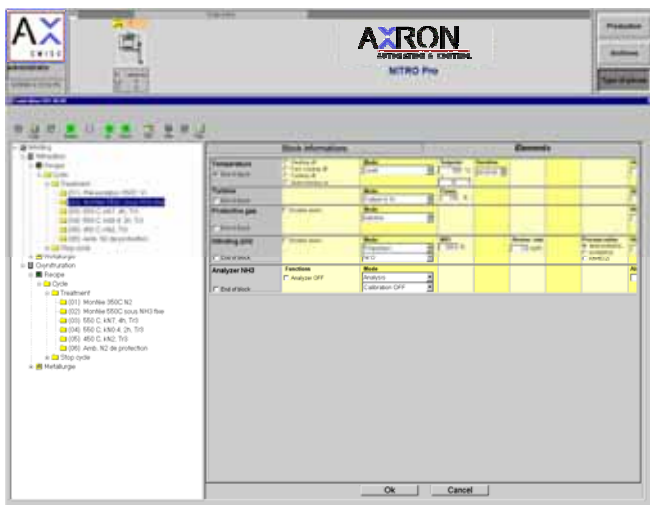


## AXRON NITRO<sup>BELL</sup>Pro

Supervision et contrôle des processus de nitruration, nitrocarburation et oxynitruration appliqués à des fours à cloche, à chambre ou à pot

Une ergonomie exceptionnelle, une aide en ligne, des graphismes et des animations.

Doté d'un synoptique actif, vous verrez fonctionner votre réacteur à l'écran; pressions, débits des gaz, vannes et moteurs sont animés.



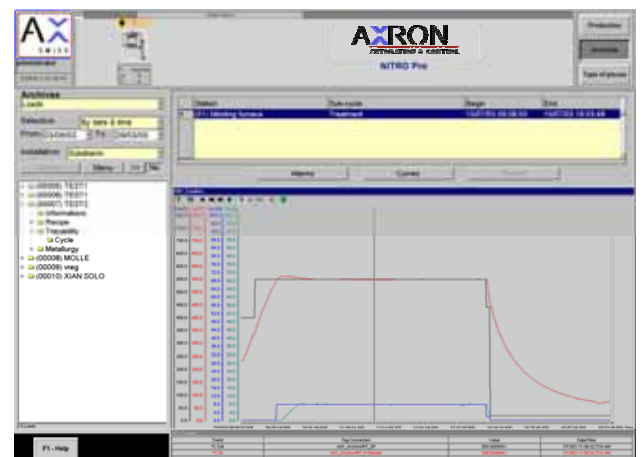
Un éditeur de programmes (gammes) extrêmement souple et simple qui comblera tous vos besoins.

Le contrôle de votre réacteur et de ses composants à un niveau jusque-là jamais atteint.

Un enregistreur graphique surdoué. Règle sur l'axe des temps, avec affichage des valeurs à la règle. Zooms et under-zooms.

Un gestionnaire d'archives puissant. Archivage par charge (fournée), fonctions de recherche dans les archives avec filtres de recherche.

Intégration totale à toute la palette de produits **AXRON**. Connectivité réseau immédiate, prise de contrôle totale depuis votre bureau possible.



### Fonctionnalités :

- Gestion des procédés de **nitruration, nitrocarburation, oxynitruration** et **post-oxydation** avec vannes ou débitmètres massiques.
- Gestion des sécurités (torchère, purges à l'azote, manque gaz, manque eau...).
- Mise en sécurité charge (en cas de problème) programmable par l'utilisateur.
- Régulation du %NH<sub>3</sub> et du kN (analyseur NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub> et/ou sonde O<sub>2</sub>).
- Intégration totale avec toute la palette de produits **AXRON**.
- Traçabilité des charges, archivage des courbes et des alarmes.
- Fonctions de recherche dans les archives.
- Mise en marche programmable.
- Régulation du kO (sonde O<sub>2</sub>).
- Bibliothèque de gammes.
- Alarmes en textes clairs.
- Assistance par modem.
- Synoptiques actifs.

## SIEMENS



### Avantages :

- Solution complète, adaptable sur n'importe quel type de four.
- Système autonome, complètement automatique et sécurisé.
- Interface opérateur graphique et intuitive, synoptiques actifs.
- Traçabilité totale des températures, de l'atmosphère, des débits des gaz (démarche qualité de type ISO).
- Diminution de la couche blanche et réduction de la consommation en NH<sub>3</sub> grâce à la régulation du kN par paliers.



### Fours neufs ou rétrofit

